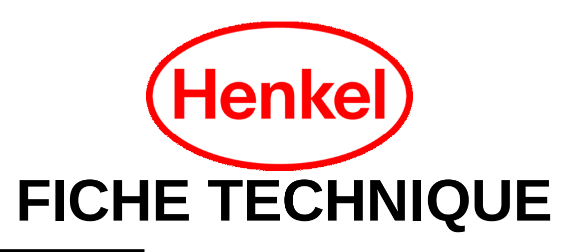


Révision: 25 février 2014
Ancienne version: 12 décembre 2013
Numéro de référence: 1007287



FICHE TECHNIQUE



PL® Premium
Adhésif polyuréthane pour la construction

Henkel Canada Corporation
Professional and Consumer Adhesives
Mississauga, ON L5N 6C3
Téléphone 1-800-624-7767
Télécopieur (440) 250-9661
www.henkel.com www.lepage.com

DESCRIPTION

Le PL® Premium de LePage® est un adhésif polyuréthane durcissant à l'humidité qui donne des résultats d'adhésion supérieurs avec plusieurs matériaux de construction. Il est COV accommodant et contient aucun solvant chloré ou d'eau. Il peut être utilisé à l'intérieur ou à l'extérieur et dure aussi longtemps que les surfaces qu'il unit. L'adhérence du PL Premium est si puissante qu'il offre le double du rendement des adhésifs populaires; on a donc besoin de beaucoup moins d'adhésif pour réaliser des projets. PL Premium est 3 fois plus forte que les adhésifs de construction traditionnelle à base de solvants pendant les 24 heures initiales de séchage. De plus, il résiste à l'eau, il peut être peint et il sèche même à de basses températures. Cet adhésif est idéal pour les installations de sous-planchers.

RECOMMENDÉ

Il colle la plupart des matériaux de construction courants comme le bois, les panneaux structuraux orientés (OSB), les panneaux de fibres de densité moyenne (MDF), le bois traité, le bois dur à parquet, le béton, la pierre, le granite, le marbre, l'ardoise, la maçonnerie, la brique, les mousses isolantes de touts sort incluant EPS (mousse de polystyrène expansé), XPS (mousse de polystyrène extrudé) et mousse de polysio (uréthane), les tapis, le métal, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, le plomb, les produits à base de ciment, le fibrociment, la céramique, la fibre de verre, les cloisons sèches, les moulures rigides et cellulaires de PVC/vinyles et les moulures de polyash.

NON RECOMMENDÉ

- Bordures de baignoires et les tôles à base de polystyrène rigide
- Applications où l'adhésif doit être submergé dans l'eau
- Polyéthylène, polypropylène, vinyle souple (FPVC)
- Un pellicule de polyéthylène couvrant certain panneaux de mousses isolantes de XPS ou EPS
- Les surfaces recouvert d'une couche de bitume
- Certains matériaux comme les caoutchoucs et les plastiques peuvent présenter des problèmes d'adhérence. Faire un essai avant l'usage.

Nº d'article	Emballage	Format
1403221	Cartouche papier	295 mL
1403222	Cartouche papier	825 mL

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Caractéristiques	Avantages
Résistant à l'eau …………………………..………..	Utilisation possible à l'extérieur et idéal pour les endroits humides
Deux fois le rendement des adhésifs populaires....	Moins grande quantité d'adhésif nécessaire
Temps ouvert de longue durée….........................	Temps prolongé de remise en place des matériaux
Ne rétrécit pas………………..…………………......	Ne se fendille pas ni se détache
Peut être peint……………………….……………..…	Se fond aux matériaux environnants

RENDEMENT

Pour une cartouche de 295 mL :
Un cordon de 6 mm (1/4 po) donne environ 11 m (36 pi).
Un cordon de 9.5 mm (3/8 po) donne environ 4.1 m (13.6 pi).

Pour une cartouche de 850 mL :
Un cordon de 6 mm (1/4 po) donne environ 26 m (86 pi).
Un cordon de 9.5 mm (3/8 po) donne environ 11.6 m (38 pi).

MODE D'EMPLOI

Outils généralement requis
Couteau universel, pistolet à calfeutrer, outil pour perforer le sceau de la cartouche, atomiseur contenant de l'eau.

Mesures de sécurité
Porter des gants. L'adhésif séché sur la peau nue ne s'enlèvera pas immédiatement au lavage et noircira la peau. L'adhésif séché et la décoloration disparaîtront en environ trois jours.

Préparation
Utiliser l'adhésif à des températures au-dessus de 5°C (40°F). Les surfaces doivent être propres et exemptes de l'eau stagnante, de givre, de graisse, de poussière et d'autres contaminants. Ajuster au préalable tous les matériaux et protéger les surfaces finies. Couper la buse à un angle de 45° et au diamètre désiré du cordon, et perforer le sceau intérieur. Prendre bien garde de ne pas laisser sécher l'adhésif PL Premium sur une surface finie.

Application
Appliquer l'adhésif sur une surface des matériaux à coller. Presser fermement les surfaces l'une contre l'autre. Les matériaux peuvent être remis en place dans les 45 minutes qui suivent l'assemblage des surfaces. Si on colle deux surfaces non poreuses (comme la mousse, le métal et la fibre de verre), ajouter de l'eau sous forme de jet très léger ou pulvérisé à l'aide d'un atomiseur sur l'adhésif extrudé. La durée de remise en place sera alors réduite à moins de 30 minutes. Utiliser des attaches mécaniques pendant 24 heures, soit le temps nécessaire au séchage de l'adhésif. Le temps de durcissement est relatif à la température, à l'humidité, à la porosité du substrat et à la quantité utilisée d'adhésif. Les températures basses et une humidité relative faible va ralentir le temps de durcissement. En collant le mousse isolante de EPS ou XPS, éviter le séchage et les températures du surface supérieures à 32°C (90°F).

Nettoyage
Nettoyer immédiatement les outils et enlever tout résidu d'adhésif avec l'essence minérale. L'adhésif PL Premium doit être enlevé mécaniquement une fois qu'il a séché. Les solvants ont peu d'effet sur le PL Premium séché.

ENTREPOSAGE ET ÉLIMINATION

Résiste au gel. Après avoir achevé le travail, bien sceller la buse de la cartouche avec du papier d'aluminium. Enrouler le papier d'aluminium en serrant sur la buse et sceller le tout avec du ruban adhésif. On peut appliquer de la gelée de pétrole autour de l'ouverture avant de la sceller avec du papier d'aluminium pour créer un sceau plus étanche. Le produit sèche quand il est exposé à l'humidité. Pour la mise au rebut, utiliser une installation approuvée pour déchets dangereux.

MESURES DE SÉCURITÉ

ATTENTION ! POISON ! LES ÉMANATIONS PEUVENT ETRE NOCIVES. PEUT PROVOQUER SENSIBILISATION CUTANÉE ET RESPIRATOIRE. Ne pas utiliser si vous avez des problèmes pulmonaires ou des respiration chroniques ou si vous avez déjà eu une réaction aux isocyanates. Ne pas avaler. Ne pas respirer les émanations. N'utiliser que dans un endroit bien aéré. Porter des gants. Pour une utilisation prolongée, porter une protection respiratoire appropriée. **TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. PREMIERS SOINS:** Contient des distillats de pétrole. En cas d'ingestion, appeler immédiatement un centre antipoison ou un médecin. Ne pas enlever si durci. En cas d'inhalation transporter à l'air frais la personne exposée.

Se reporter à la fiche signalétique (FS) pour de plus amples renseignements.

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ

L'information et les recommandations consignées dans la présente reposent sur notre recherche et sont estimées exactes, mais aucune garantie, expresse ou tacite, n'est donnée ni ne devrait être inférée. Les acheteurs devraient tester les produits pour déterminer si la qualité et l'appropriation sont acceptables pour l'usage qu'ils veulent en faire. Aucun élément de la présente ne devrait être interprété d'une manière qui permette de présumer l'inexistence de tout brevet pertinent ou qui constitue une permission, une incitation ou une recommandation de mettre en œuvre une quelconque invention couverte par un brevet donné, sans l'autorisation du titulaire du brevet.

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés physiques types à l'état humide:		Propriétés types à l'application:	
Couleur:	Brun	Température d'application:	L'adhésif devrait être entre 5°C (41°F) et 35°C (95°F) pour l'application
Apparence:	Pâte épaisse	Odeur:	Minime
Base:	Polyuréthane	Temps ouvert:	15 - 20 minutes* (voyez Application)
Pourcentage de solides:	90%	Temps de repositionnement:	30-45 minutes*
Poids spécifique:	1,26	Temps de serrage:	24 heures
Viscosité:	550 Mcps à 5 RPM et 24°C (75°F)		

Point d'inflammation: 93°C (200°F)

Contenu en COV: 4% en poids (45 g/L)

Durée de conservation: 12 mois après la date de fabrication (pas ouvert)

Explication du code de lot: 3L**3028**HP11

(Code de lot est imprimé sur le bas de piston de la cartouche)

3 = Dernier chiffre de l'année de fabrication
028 = Le jour de la fabrication basé sur 365 jours par année

Par exemple:
3028 = 28 janvier 2013

Temps de durcissement : 24 à 48 heures* à 25°C (78°F) et 50% HR

*Le temps de durcissement est relatif à la température, à l'humidité, à la porosité du substrat et à la quantité utilisée d'adhésif

Nettoyage: Nettoyer le résidu de l'adhésif non-durci avec l'essence minérale. Couper ou grater l'adhésif durci en utilisant un outil tranchant.

Propriétés types de rendement à l'état sec:

Couleur: Brun

Consistance lorsque sec: Matière caoutchouteuse, inflammable

Température de service:
Durée, de long: -18°C à 71°C (0°F à 160°F)
À court terme: -18°C à 121°C (0°F à 250°F)

Résistance à l'eau: Oui

Spécifications:

- ASTM D 3498
- APA AFG-01
- ASTM C 557
- FHA Bulletin UM-60.
- Green Guard Certifié
- Green Guard Certifié pour les Enfants et les Écoles

Résistance au cisaillement de compression , ASTM D3498:
Sapin de Douglas à Sapin de Douglas contre-plaqué

Adhésion de bois sec	4.4 N/mm^2 (638 psi)
Adhésion de bois humide	2.8 N/mm^2 (404 psi)
Adhésion de bois gelé	5.3 N/mm^2 (773 psi)
Remplissage d'espace	3.2 N/mm^2 (468 psi)
Résistance à l'humidité	4.0 N/mm^2 (585 psi) Pas de délaminage

Développement des Forces du Lien * @ 23°C (73°F):
Sapin de Douglas à Sapin de Douglas contre-plaqué

6 heures durci	1.4 N/mm^2 (208 psi)
8 heures durci	1.9 N/mm^2 (279 psi)
16 heures durci	3.1 N/mm^2 (450 psi)
24 heures durci	3.6 N/mm^2 (524 psi)

Adhésion de Pierre: Résistance au cisaillement de compression :

Granite (non astiqué) à sapin de Douglas (7 jours durci)	3.2 N/mm^2 (467 psi)
Marbre (non astiqué) à sapin de Douglas (7 jours durci)	3.7 N/mm^2 (542 psi)
Granite à Granite (non astiqué, 7 jours durci suit par 24 heures d'immersion d'eau)	2.6 N/mm^2 (371 psi)
Marbre à Marbre (non astiqué, 7 jours durci suit par 24 heures d'immersion d'eau)	2.1 N/mm^2 (305 psi)

Résistance au Cisaillement de Compression à Divers Substrats:

OSB au PVC cellulaire expansé (24 heures durci)	1.8 N/mm^2 (263 psi) Défaillance du bois
Moulures de PVC à pin (24 heures durci)	2.1 N/mm^2 (305 psi)
Fibrociment à sapin de Douglas contre-plaqué (7 jours durci)	2.1 N/mm^2 (305 psi) Défaillance du substrat
Fibrociment à sapin de Douglas contre-plaqué (14 jours durci suit par l'immersion d'eau et le séchage)	2.6 N/mm^2 (377 psi) Défaillance du bois

Résistance au Cisaillement de Traction:

Sapin de Douglas contre-bandé à l'acier inoxydable	4.1 N/mm^2 (590 psi) Défaillance du bois
Sapin de Douglas contre-bandé à l'acier galvanisé chaud	3.5 N/mm^2 (512 psi) Défaillance du bois

Résultats des tests AFG-01 de l'American Plywood Association

	Résistance au cisaillement		
APA AFG-01	**Moyenne (livres)***	**Exigence minimale (livres)***	**APA AFG-01**
Test A (bois humide) Sur du sapin de Douglas Sur du pin du sud	785 593	225 225	**Test A (bois humide)** Sur du sapin de Douglas Sur du pin du sud
Test B (bois gelé) Sur du sapin de Douglas Sur du pin du sud	837 762	150 150	**Test B (bois gelé)** Sur du sapin de Douglas Sur du pin du sud
Test C (bois sec) Sur du sapin de Douglas	890	225	**Test C (bois sec)** Sur du sapin de Douglas
Résistance à l'humidité Sur du sapin de Douglas (pas de délaminage)	911	225	**Résistance à l'humidité** Sur du sapin de Douglas (pas de délaminage)
Résistance à l'oxydation	Conforme	100 % - Pas de signe de cassure au pliage.	**Résistance à l'oxydation**

*** Surface collée = 1,5 po^2**